

> L'expertise en la matière



> Fondée en 1947, Delta Métal est spécialisée dans la fabrication de vis forgées à chaud. En 1990, elle étend son activité en reprenant la société Préault Industrie, fabricant de goujons et de tiges filetées pour l'industrie pétrochimique.

Aujourd'hui, Delta Métal dispose d'un outil industriel performant dédié à la fabrication d'une large gamme d'éléments de fixation en petites et moyennes séries : de la simple tige filetée à l'axe usiné le plus complexe et ce, quelle que soit la nuance matière exigée.

Son expertise, en matière de produits à forte exigence, est reconnue par de nombreux acteurs du monde industriel. Sa polyvalence et sa compétence concourent au développement d'une structure réactive et fiable. Une politique volontariste en matière d'investissements et de formation accentue la compétitivité de l'entreprise ■



> Quelques chiffres

+ de 35 000 références de pièces spéciales réalisées suivant plans et normes

+ de 800 tonnes de matières transformées annuellement

+ de 400 000 produits fabriqués chaque mois

Attentive à toutes les évolutions des métiers qui composent ses process, Delta Métal a instauré des partenariats à long terme avec des écoles spécialisées (matériaux, forge, traitement thermique, ...) et collabore avec des organismes de recherche dans des domaines tels que l'expertise mécanique et la métallurgie.

Evolutive, active et à l'écoute des besoins de ses clients, Delta Métal renforce chaque jour son expérience et conforte sa maîtrise technologique, garants de la conformité de sa production aux exigences les plus poussées ■

> L'intégration : un choix industriel

En conjuguant engagement et passion, Delta Métal a clairement choisi le développement industriel par l'amélioration constante des connaissances et des moyens de chaque métier constituant son process. La force de Delta Métal réside dans sa capacité à répondre précisément aux attentes de ses clients.

Pour cela, elle maîtrise en interne :

- > La Forge
- > Le Traitement Thermique
- > L'Usinage
- > Le Filetage

Pour cela, elle a intégré :

- > Un bureau d'études et d'assistance technique
- > Un laboratoire de contrôle et d'essais

Par l'intégration, Delta Métal :

- > améliore en permanence sa productivité,
- > offre une prestation régulière et performante en termes de délais,
- > dispose d'une réelle capacité à dépanner,
- > contrôle et garantit rigoureusement la conformité de ses produits aux exigences de ses clients ■

> Forge

> Usinage

> Filetage

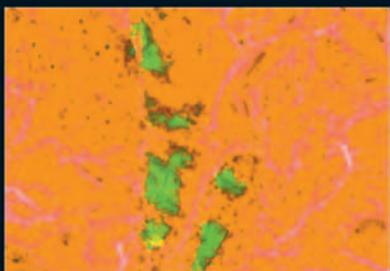
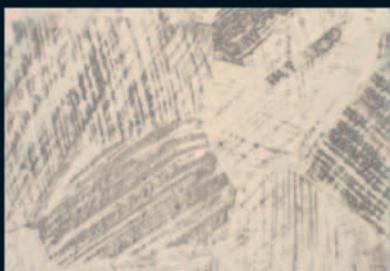
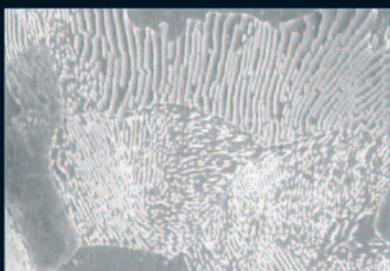
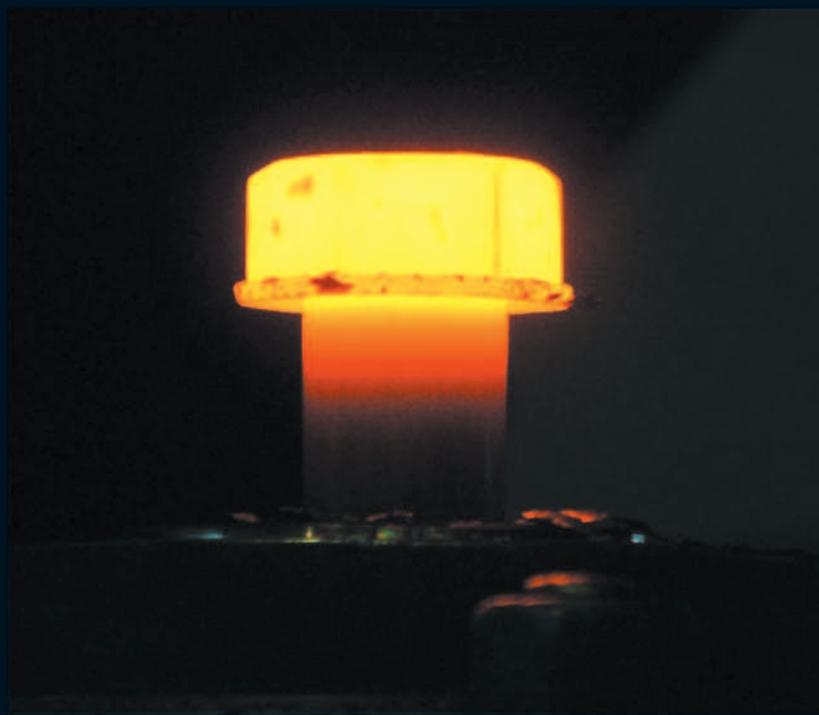


> Traitement
Thermique

> La Forge

Forte de son expérience de la forge à chaud, Delta Métal a fait progresser ses outils et la mise en forme des matériaux notamment grâce à la simulation. Par les approches rhéologiques et tribologiques, elle accroît régulièrement sa productivité. Appliqué directement à la conception et à la fabrication intégrées des outillages spéciaux, le retour d'expérience bénéficie au client. Economique, le formage à chaud offre la souplesse d'une mise en fabrication efficiente, du prototype jusqu'aux moyennes séries. Il génère un gain de matières premières et réduit les temps d'usinage. Enfin, il optimise les caractéristiques mécaniques (fibrage).

Les équipes de Delta Métal maîtrisent tous les paramètres du procédé de forge sur des presses de 30 à 350 tonnes : chauffage, forge, découpe, refroidissement, structure métallurgique ■■■



> Le Traitement Thermique

La compétitivité passe par la maîtrise de la matière et, de celle-ci dépend la sécurité. Delta Métal réalise, en interne et de façon homogène, sous atmosphères contrôlées et régulées par l'informatique, les opérations :

- > de trempe,
- > de revenu,
- > de cémentation (atmosphères),
- > de normalisation,
- > d'affinage structurel,
- > de recuit,
- > de détensionnement,
- > de vieillissement.

Deux installations traitent des produits de petite ou de grande longueur, aussi bien à l'horizontal, qu'en vertical.

Maillon essentiel à la mise en forme des nuances matière, la traçabilité process-produit par lot de traitement est assurée en amont et en aval des transformations ■



> L'Usinage

L'Usinage (décolletage, fraisage, perçage, ...) est un secteur technologique en perpétuelle mutation. Delta Métal investit dans des programmes de formation spécifiques et fait évoluer ses équipements par l'acquisition de machines de dernière génération. Delta Métal adapte ainsi ses paramètres d'usinage (choix et analyse prévisionnelle de l'usure de l'outil, conditions de coupe, ...) aux contraintes liées à la matière (structure biphasée inox, déformation plastique de microstructure, faible conductibilité thermique, ...). La prise en compte de l'usinabilité améliore les vitesses de coupe, la précision et la fiabilité des opérations ■

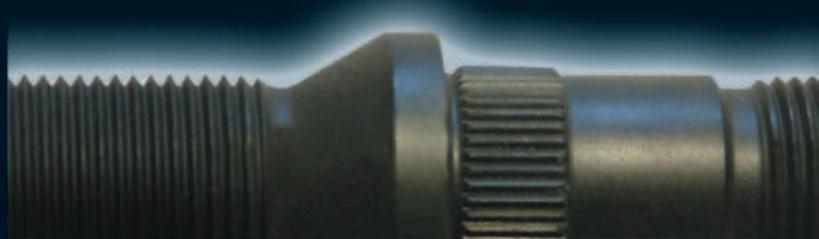


> Le Filetage par roulage à froid

Appelé également écrouissage à froid, le filetage par roulage offre aux produits filetés une optimisation de leur tenue en fatigue, une meilleure résistance à la corrosion, une diminution des phénomènes de grippage et des amorces de rupture.

Dotée de 350 jeux d'outils à profils de roulages différents, Delta Métal propose une large gamme de filetages ISO, Sellers (UNC-UNF), Withworth (BSW, BSF).

Oltre son impact sur les performances mécaniques du produit, ce procédé offre une productivité accrue : rapidité d'exécution sans enlèvement de matière ■ ■ ■



> Le Contrôle et les Essais

La stratégie d'intégration de Delta Métal, entièrement tournée vers ses clients, lui permet de disposer d'un laboratoire de contrôle et d'essais, capable d'accueillir des inspecteurs clients et des organismes lors des réceptions produits-process. Associé à l'autocontrôle inhérent à chaque process, il assure d'une part, la vérification ultime avant l'expédition (produit + dossier Qualité), base des engagements Qualité et, d'autre part, réalise des essais prototypes et des mises au point. La politique d'investissement participe à l'évolution constante du laboratoire, tant au plan des compétences du personnel qu'au plan de la technologie.

Avec un niveau de technicité COFREND II, ses prestations englobent des contrôles magnétoscopiques, des analyses micrographiques, des tractions-compressions et les certificats associés de type 3.1B ■

Au-delà des exigences communes, chaque activité et chaque client ont leurs particularités, leurs besoins propres. Delta Métal met depuis toujours son expérience au service d'applications variées.

Sa devise : "Bien connaître le métier de ses partenaires pour leur garantir l'excellence" ■



> Energies

Pétrole, Offshore, Chimie, Gaz, Nucléaire, Appareils à pression, Robinetterie, Vannes, Turbines, Pompes, Compresseurs, Centrales, Cryogène, Éolien, Solaire

- Fabrication suivant normes ASTM, ANSI, AISI, ASME, ...
- Matières traitées basse et haute températures (environnement cryogénique et réfractaire)
B7, L7, B7M, B8 classes 1-2, B8M classes 1-2, B9G, Gr660, ...
- Super inox 904L, 309, 310, 314
- Certificats (types 3.1B, 3.1C, 3.1A, ...)
- Agréments procédés spéciaux ADWO - TÜV
- Revêtements : PTFE, Galvanisation, Zinc bichromate, ...
- Service dépannage dédié (tiges filetées - goujons - écrous) ■

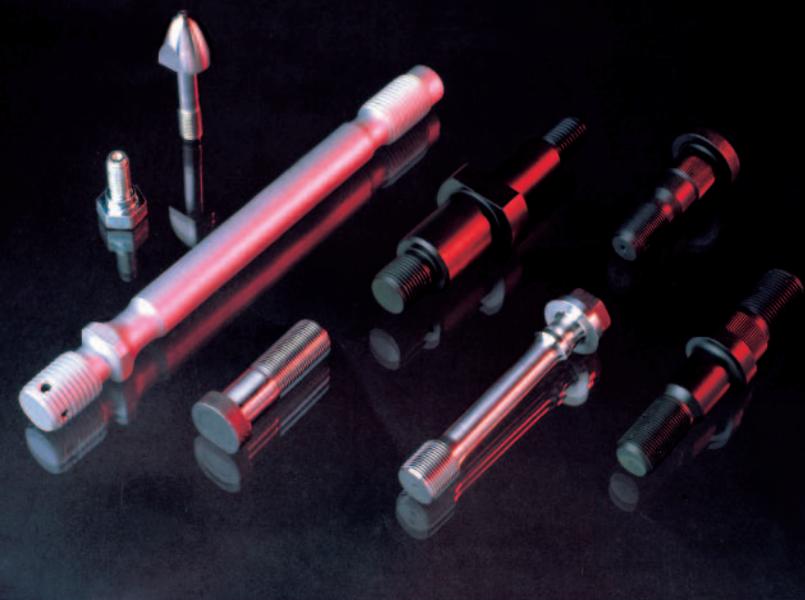


> Industrie Ferroviaire

Matériel, Voie, Signalétique, ...

- Pièces suivant Norme NF F, CF
- Pièces de sécurité suivant plans : vis ajustées, vis spéciales de boggies, de transmission et de freinage, axes
- Traçabilité et sécurité
- Calcul, mesure du couple de vissage, de serrage ■

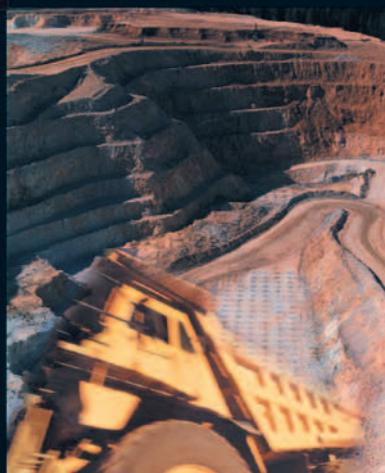




> Véhicules

Automobile sport, Poids lourds, Transport par câbles,
Équipements Travaux Publics, Machines agricoles,
Manutention, Levage, Véhicules hors route

- Pièces suivant normes et plans : goujons de roue, axes, arbres empreintes 6 lobes internes - externes et sur mesure
- Revêtements : Dacromet - phosphatation, ...
- Traitements sans chrome VI
- Analyse des coefficients de frottements ■



> Autres applications

Aéronautique, Armement, Moteurs diesel, Industries
navales, Prototypes sport, Machines spéciales, Essieux,
Systèmes de freinage, Freins industriels, Suspensions,
Génie Civil

- Nuances matières spéciales : Aciers de constructions et aciers outils hautes performances
- Vis de bielle, Vis de culasse, Écrous spéciaux, Éjecteurs, ...
- Fibrage optimisé
- Contrôles unitaires : magnétoscopique et US
- Essais de résistance à la fatigue
- Programme d'essais suivant Normes et Cahier des Charges spécifiques
- Analyse inclusionnaire ■



> Contacts



design : www.agntecsb.com

DELTAMÉTAL

ZI • Avenue Jean Bonnefont
36100 ISSOUDUN

Tél. + 33 (0)2 54 21 25 97

Fax + 33 (0)2 54 03 16 01

GPS : Lat. N 46° 57,8'

Long. E 2° 0,14'

www.deltametal-screw.com